

LUBRAX TOP TURBO PRO

Lubrificante para motores a diesel

Descrição

Lubrificante multiviscoso de elevado desempenho (API CK-4) com teor de cinzas sulfatadas menor que 1,0%p. destinado aos mais modernos motores a diesel turbinados equipados com sistema de tratamento dos gases de escape, EGR (Sistema de Recirculação de Gases) e/ou SCR (Redução Catalítica Seletiva), para o controle das emissões dos compostos tóxicos, conforme os requisitos da norma Euro VI. Disponível no grau SAE 15W-40.

Aplicações

LUBRAX TOP TURBO PRO é recomendado para motores que cumprem os requisitos de emissões Euro I, Euro II, Euro III, Euro IV, Euro V e Euro VI em condições severas e intervalos prolongados de troca de óleo.

Especificações

Lubrax Top Turbo Pro atende aos seguintes níveis de desempenho:

- API CK-4/CJ-4
- ACEA E9
- MB-Approval 228.31
- Volvo VDS-4.5, Mack EO-S-4.5
- Renault RLD-4
- Cummins 20086
- Caterpillar ECF-3
- Ford WSS-M2C171-F1
- Detroit Diesel DFS 93K222
- JASO DH-2-2015

Características e Benefícios

- O atendimento simultâneo das normas API CK-4 e ACEA E9 garante um controle eficaz contra as reações de oxidação do óleo lubrificante, visando o aumento do período de troca da carga de óleo, quanto à perda de viscosidade devido ao cisalhamento mecânico do aditivo melhorador de índice de viscosidade, ao desgaste das peças do motor, aumentando a durabilidade do equipamento, e à aeração do óleo, garantindo o bom funcionamento dos novos sistemas de abertura variável das válvulas de admissão e exaustão da câmara de combustão, bem como, promove, além da limpeza do pistão, o controle da fuligem.
- Possui teor de cinzas sulfatadas inferior a 1,0%p. a fim de controlar o nível de obstrução das válvulas de Recirculação dos Gases de Escape (EGR) e evitar o acúmulo de material particulado nos Filtros de Particulados de Diesel (DPF) de forma a prolongar a sua vida útil, mantendo baixos os níveis de emissões de compostos tóxicos dos gases de escape, e a garantir a potên-

cia adequada dos motores diesel ao longo da sua vida útil, além da boa capacidade de proteção contra o envenenamento do sistema do catalisador devido ao controle do teor dos elementos Fósforo (P) e Enxofre (S).

- Possui ainda compatibilidade com biocombustível (biodiesel), garantindo a limpeza dos pistões, contribuindo para o controle da oxidação, do aprisionamento dos anéis e da formação de borra no motor, mesmo operando na presença de biodiesel.

Análises típicas*

Ensaio	Grau SAE 15W-40
Densidade 20/4 °C	0,874
Ponto de fulgor, °C	228
Ponto de fluidez, °C	-39
Viscosidade a 40 °C, cSt	121
Viscosidade a 100 °C, cSt	15,5
Índice de Viscosidade	134
Cinzas Sulfatadas (%peso)	0,99
Índice de Basicidade Total (mgKOH/g)	10,0

* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas primeiramente consulte nossa assistência técnica.

Saúde, Segurança e Meio Ambiente

A correta utilização, bem como o uso dos devidos equipamentos de proteção individual minimizam os riscos à saúde e preservam o meio ambiente. Todo óleo lubrificante usado deve ser coletado e descartado conforme CONAMA 362/05. O descarte irresponsável acarreta danos ao meio ambiente e à população. Consulte a Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico (FISPQ) para maiores informações.

www.br.com.br/lubraxis

Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos