



BARDAHL MAXLUB GP

Descrição

Linha de graxas lubrificantes minerais, a base de sabão de lítio.

Aplicação

Cubos de rodas, componentes de chassi automotivo, pinos, dobradiças de veículos, juntas universais utilizadas em veículos comerciais, ônibus, equipamentos de terraplanagem/construção, equipamentos agrícolas e automóveis submetidos em condições moderadas, aparelhos domésticos, ferramentas elétricas, mancais de deslizamento e rolamento das indústrias, entre outros.

Características	Benefícios
Antidesgaste	Atua eficazmente na prevenção do desgaste inclusive nos componentes de bronze, diminuindo os custos de manutenção e aumentando a vida útil dos equipamentos.
Anticorrosiva e antiferrugem	Possui tecnologia de aditivos anticorrosivo e antiferrugem que previne a corrosão interna dos equipamentos.
Antioxidante	Permite que a graxa permaneça com suas características por mais tempo.
Bombeabilidade	Possui facilidade de ser aplicado através de pistola graxeira, até mesmo nas de modelo manual, com excelente comportamento mesmo em baixas temperaturas.
Hidrorrepelência	Permite ser empregada em locais que tenham contato com água.

Especificações e Aprovações

BARDAHL MAXLUB GP	
ASTM D4950 (Lubrificação de chassi e juntas universais em serviço leve e moderado)	LA
DIN 51502: KP2K-20	✓
Mercedes Benz: DBL 6804.00 classe MB 267 (homologado)	✓



Propriedades Típicas

BARD AHL MAXLUB GP	
Cor	Âmbar
Penetração trabalhada (1/10 mm)	265 a 290
Consistência NLGI	2
Ponto de gota, °C	180
Ponto de soldagem – Four Balls, Kgf	160
Temperatura de trabalho, °C	130

Saúde e Segurança

Para evitar acidentes no manuseio ou danos ao meio ambiente, utilize o produto de forma adequada e siga corretamente as indicações do fabricante do equipamento. Caso necessário, solicite a “Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos”.

Embalagens

Potes de 1 Kg
Baldes de 20 Kg
Tambores de 170 Kg