

DE OLHO NO TANQUE!

DICAS DE ARMAZENAMENTO
QUALIDADE, SEGURANÇA
E CONTROLE



DE OLHO NO TANQUE!

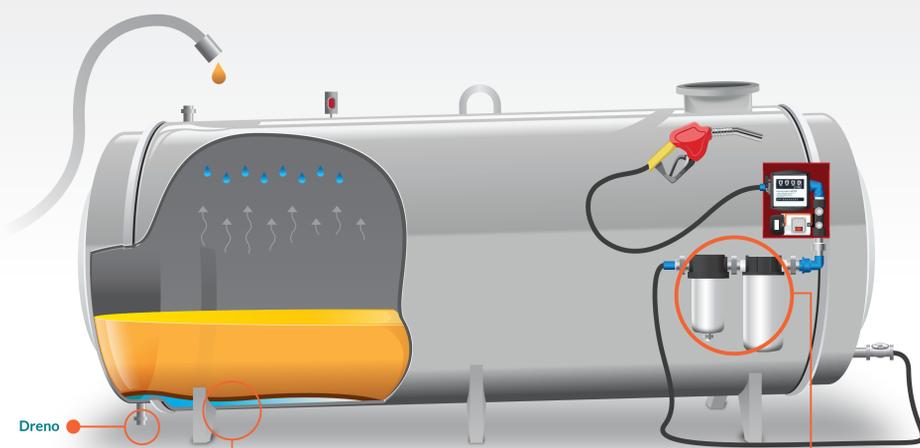
DICAS DE ARMAZENAMENTO QUALIDADE, SEGURANÇA E CONTROLE



Drenagem constante

Esta dica é a mais importante de todas para a conservação do seu combustível. A água é formada internamente no tanque pelas variações de temperatura (calor e frio) e acaba se misturando ao diesel (que atualmente contém biodiesel), porém, como a água é mais pesada, vai para o fundo do tanque, razão da necessidade da drenagem semanal. O acúmulo da água modifica a qualidade do combustível, pois acelera a formação microbiana (borra), causando entupimento nos filtros e aumentando consumo do combustível. A falta de drenagem e inexistência de filtros de linha contribuem para que esse combustível seja transferido para o tanque do maquinário, trazendo graves danos ao sistema de injeção.

Mantenha uma recorrência nas drenagens para assegurar a qualidade do seu óleo diesel.



Dreno



Interior de um tanque com deficiência na drenagem

Formação de borra e oxidação

Kit de filtragem do combustível

A instalação de um kit de filtragem junto ao tanque vai aumentar os intervalos de troca dos filtros de combustível das máquinas e veículos à diesel, reduzindo o consumo e aumentando a vida útil do sistema de injeção do equipamento. O sistema de filtragem da Lambari é composto por uma bomba de abastecimento com mangueira e bico e 2 filtros: um para partículas sólidas, com tela em aço inox (lavável) e outro para partículas e água (substituível), com retenção de 30 micra.

Armazenagem do diesel

O diesel sofre oxidação em função do tempo, portanto, quanto menor o tempo de armazenagem, melhor a qualidade. Estabilize o diesel S500 e S10 utilizando ADERCO (*Info anexo). Evite armazenar o diesel S500 acima de 90 dias e o S10 acima de 60 dias.

Não abastecer no momento da descarga

No momento da descarga o diesel é transferido ao tanque em alta pressão, movimentando todo o produto armazenado, inclusive o diesel mais denso e a umidade que ficam acondicionados no fundo do reservatório. Durante a descarga, aquelas impurezas que estavam depositadas no fundo do tanque ficam em movimento (suspensão) e se houver abastecimento logo em seguida, certamente, será caso de entupimento nos filtros de linha e maquinários.

Caimento do tanque no sentido do dreno

Para uma boa drenagem o tanque deve ter caimento para o lado do dreno, ficando a parte do abastecimento em elevação. O dreno deve ter medida mínima de 1½" para facilitar a saída da água e impurezas do reservatório.

Evitar a formação microbiana ou borra

A borra é um problema com tendência de aumentar, principalmente à medida que o percentual do biodiesel é acrescido ao óleo diesel. Para eliminar tal formação se faz necessária a drenagem semanal do reservatório.

Limpeza periódica do tanque

A limpeza do tanque é a medida que se recomenda para manter a qualidade do diesel armazenado. Todavia, não entre dentro do tanque sem equipamento de proteção individual adequado, pois se trata de um local confinado com a presença de gás tóxico.

SUSTENTABILIDADE E SEGURANÇA

Bacia, Tanque e Piso Impermeável

A bacia de contenção deve ter capacidade superior a 10% do volume do tanque. O piso deve estar próximo do tanque e ter as medidas adequadas para que o reservatório da máquina ou equipamento possa conter eventuais vazamentos no momento do abastecimento. O piso deve possuir canaletas e a estrutura deve ser forte suficiente para evitar trincas ou afundamentos. Solicite projeto técnico à Lambari.

Caixa Separadora

Instale a caixa separadora de água e óleo, interligando os sistemas de coleta (canaletas do piso impermeável e bacia de contenção) com a caixa separadora. Eventuais derrames não irão contaminar o solo e o diesel será separado da água.

Aterramento

O aterramento protege os excessos de energia e permite segurança na descarga e operação do combustível. Recomenda-se seu uso para segurança dos envolvidos e o bom andamento das atividades.

CONTROLE E TECNOLOGIA

Bomba de Abastecimento

A Lambari dispõe de bombas de abastecimento para atender pequenos, médios e grandes consumos. As bombas agilizam os abastecimentos e servem para medir os gastos de cada equipamento.

Sensor Ultrassônico

O sensor ultrassônico utiliza tecnologia SMS, permitindo enviar um e-mail por dia da leitura do estoque de combustível no horário determinado. A informação do estoque no horário agendado poderá ser vista a qualquer momento via celular ou computador.

Abacontrol

O controle de combustível é muito importante e deve ser diário. Entendendo essa preocupação a Lambari desenvolveu um APP que possibilita ao cliente controlar pelo celular e computador (online), o estoque e consumo do combustível.



Registro da Bacia de Contenção: mantenha fechado

Bacia de Contenção

Caixa Separadora de Água e Óleo

Sensor Ultrassônico

Bomba de Abastecimento e Filtros

Canaletas

Piso de Abastecimento Impermeável